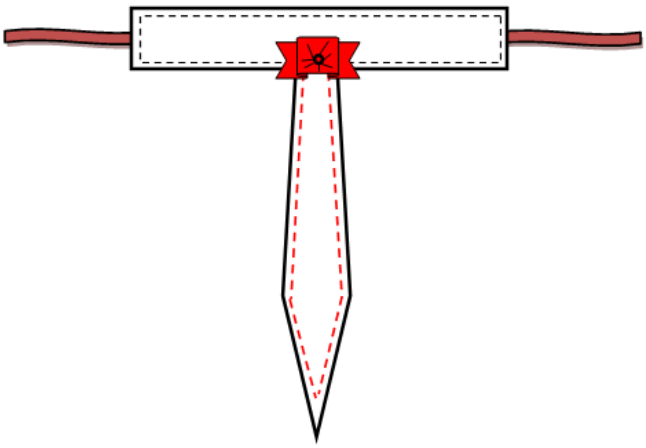
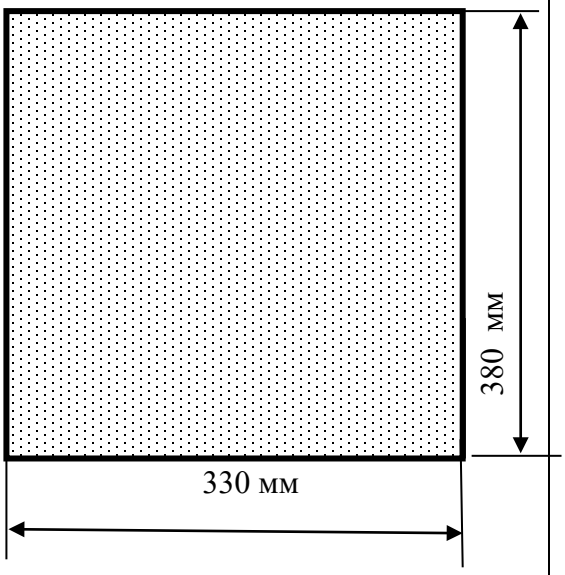
Код_____

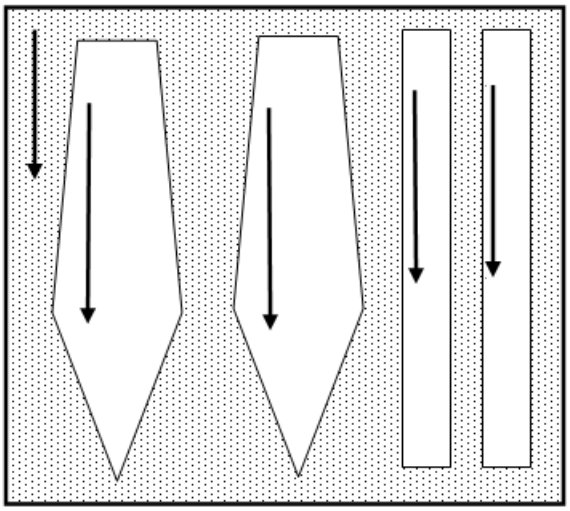
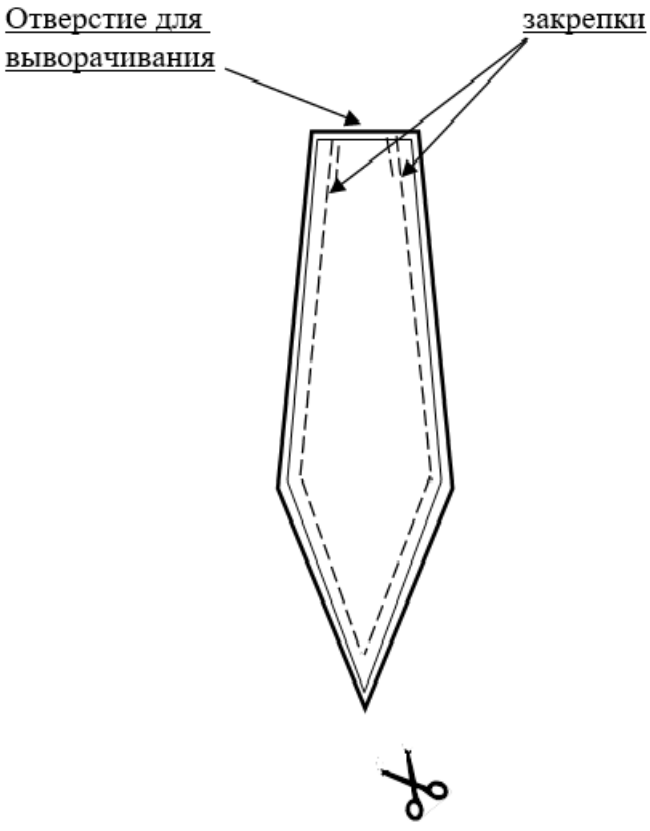
Практическая работа по технологии обработки швейного изделия или узла

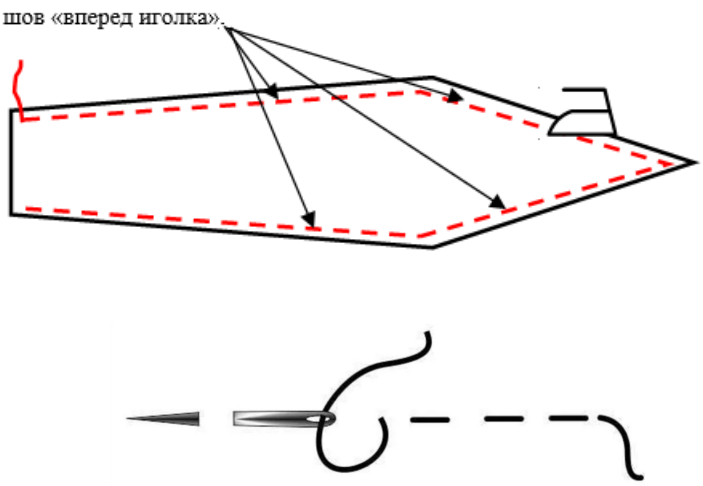
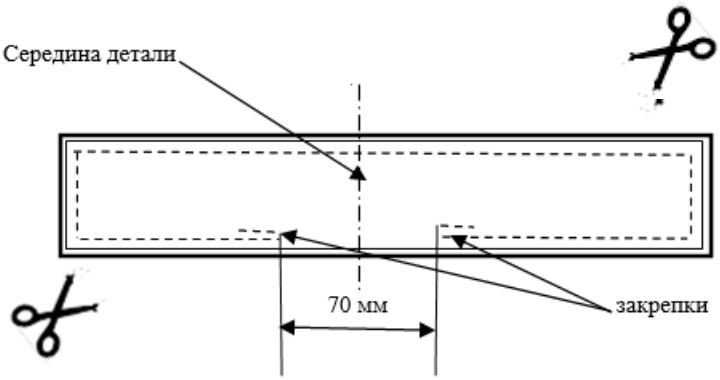
<u>10-11 класс.</u> «Изготовление съемного воротника-стойки с галстуком»

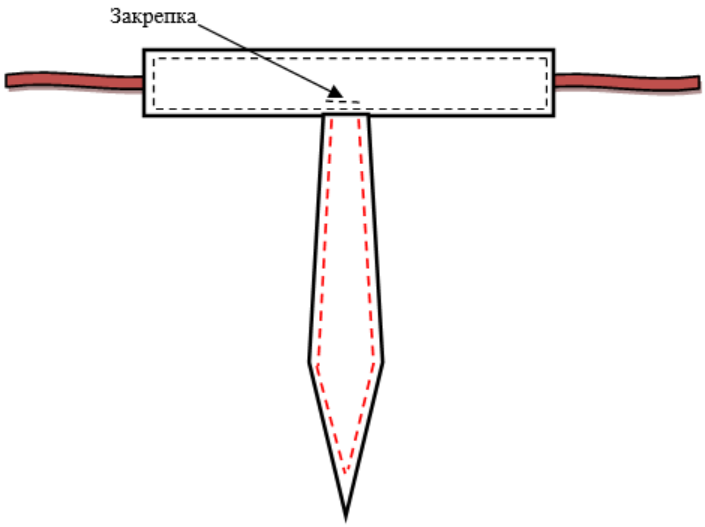
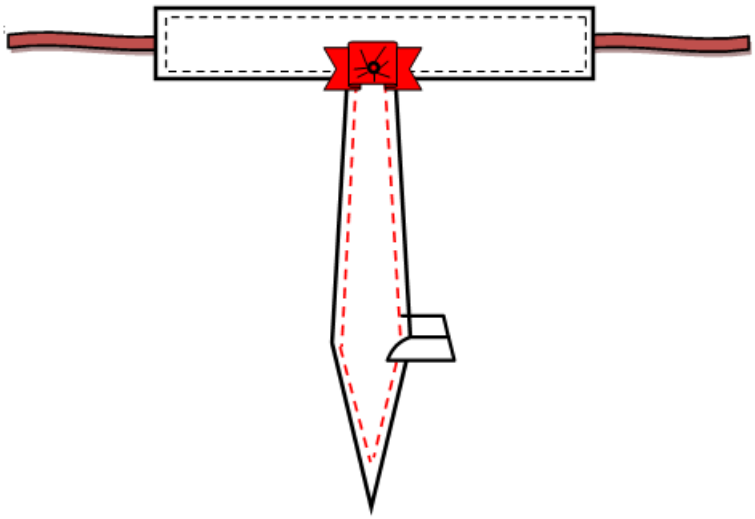
Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

Задание:	**Рисунок**
Выполнить обработку съемного воротника-стойки с галстуком 	Ткань для изготовления воротника-стойки с галстуком однотонная (светлых оттенков) 330ммХ380мм - 1 деталь Узкая атласная лента шириной 5 мм – 50 см, Фетр (30Х30 мм) 1 шт. (в тон ниток мулине) Нитки мулине – 100 см (в два сложения) 
	Съемный воротник-стойка с галстуком – это аксессуар, преимущественно выполненный из ткани, который завязывается вокруг шеи. Его название переводится как «шейный платок». У этого аксессуара не так уж много особенностей. Одна из них – он может быть изготовлен практически из любого, даже очень непривычного нам материала. От кружева и денима до кожи или бисера.

Последовательность выполнения и графическое изображение

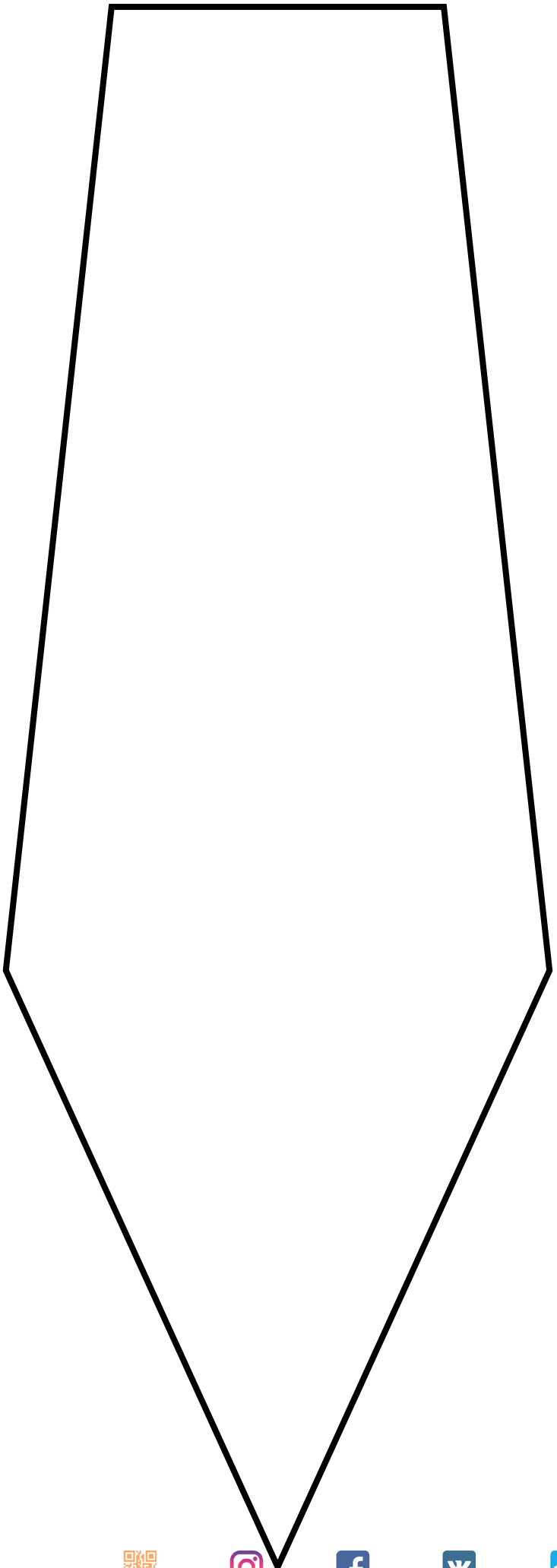
Описание операции	Графическое изображение
1. Выкроить из ткани деталь галстука (используя представленное лекало). При выкраивании детали галстука припуски на швы не учитывать. Выкроить детали воротника-стойки (2 детали) размером 360х50 мм.	(стрелками указано направление нитей основы) 
2. Выполнить обработку галстука. Сложить выкроенные по шаблону детали галстука лицевыми сторонами внутрь, сметать, обтачать детали по 4 сторонам (ширина шва обтачивания 5-7мм.), оставляя отверстие для выворачивания. В начале и конце машинной строчки выполнить закрепки. Подрезать припуски обработанных деталей галстука на углах.	

3. Вывернуть обработанный галстук на лицевую сторону через отверстие для выворачивания. Выправить углы, выметать шов обтачивания деталей галстука «в раскол», приутюжить. Удалить строчку вымётывания. Проложить по краям детали галстука декоративную строчку нитками мулине (можно использовать цветные нитки для выполнения машинных работ) простым вышивальным швом «вперед иголка». Длина стежков при выполнении шва «вперед иголка» не более 3 мм. После выполнения вышивального шва приутюжить деталь галстука.	 Шов «вперед иголка»
4. Выполнить обработку воротника. Разрезать атласную ленту на две равные части. Каждую из частей наложить на середину бокового среза выкроенной детали воротника. Закрепить строчкой временного назначения (приметать). Сложить две детали воротника лицевыми сторонами внутрь, наметить середину деталей. В середине деталей отметить симметрично место расположения отверстия для выворачивания деталей воротника размером 70 мм. Сметать детали, обтачать детали, оставляя не застроченным отверстие для выворачивания (в начале и конце машинной строчки выполнить закрепки). Подрезать припуски обработанных деталей воротника на углах.	 

5. Вывернуть обработанный воротник на лицевую сторону через отверстие для выворачивания. Выправить углы, выметать детали воротника «враскол», приутюжить. Вложить заготовленный галстук в отверстие для выворачивания, закрепляя его портновскими булавками. Проложить по воротнику отделочную строчку (по четырем сторонам) на 0,1 см от края детали (выполнить закрепление машинной строчки на уровне середины крепления детали галстука).	
6. Приутюжить готовое изделие. Из фетра выполнить декоративный элемент, который может быть оформлен простыми вышивальными строчками. При изготовлении декоративного элемента рекомендуем выбирать легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Пришить декоративный элемент на место расположение закрепки при выполнении отделочной строчки по воротнику.	

Код_____

Карта пооперационного контроля
«Изготовление съемного воротника-стойки с галстуком»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)	1	
2	Качество выкраивания деталей съемного воротника-стойки (соответствие направления нитей основы) - (да/нет)	2	
3	Качество обтачивания деталей галстука (соответствие линейных размеров, углы деталей чисто вытачаны, выправлены, не имеют следов распарывания) - (да/нет)	2	
4	Качество выполнения простой вышивальной строчки «вперед иголка» (стежки ровные, аккуратные) - (да/нет)	3	
5	Качество обтачивания деталей воротника, качество пришивания атласных лент (места притачивания лент соответствует заданию, углы деталей чисто вытачаны, выправлены, не имеют следов распарывания), качество выполнения отверстия для выворачивания (соответствие линейных размеров) - (да/нет)	3	
6	Качество выполнения отделочной строчки по воротнику (строчка выполнена на 0,1 см. от края детали воротника) - (да/нет)	3	
7	Декор текстильного изделия присутствует и закреплен в указанном в задании месте - (да/нет)	3	
8	Качество ВТО готовой работы - (да/нет)	2	
9	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	1	
	ИТОГО	**20**	

Особые замечания:_____